



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

**MSA TARIMSAL ANALİZ LABORATUVARI ZİRAİ DANIŞMANLIK TARIM GIDA İNŞAAT
SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ-KEPEZ ŞUBESİ**

Merkez Adres: Ayanođlu Mahallesi Süleyman Demirel Bulvarı No:34/2-3 Antalya/Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0265-K

Akreditasyon Tarihi : 14.03.2022

Revizyon Tarihi / No : 14.03.2022 / 00

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **13.03.2026** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliđi (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliđi (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0265-K</p>	<p>MSA TARIMSAL ANALİZ LABORATUVARI ZİRAİ DANIŞMANLIK TARIM GIDA İNŞAAT SANAYİ TİCARET LIMITED ŞİRKETİ-KEPEZ ŞUBESİ</p> <p>Akreditasyon No: AB-0265-K Revizyon No: 00 Tarih: 14.03.2022</p>	
	<p>Kalibrasyon Laboratuvarı</p> <p>Adresi : Ayañođlu Mahallesi Süleyman Demirel Bulvarı No:34/2-3 Antalya/Türkiye</p> <p>Telefon : - Fax : - E-Posta : kalibrasyon@msaanaliz.com.tr Web Sitesi : www.msaanaliz.com.tr</p>	

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği ($k=2$)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<p>Bağıl Basınç (Hidrolik)</p> <p>Analog Manometre Sayısal Manometre</p>	<p>$0,2 \text{ MPa} \leq p \leq 2 \text{ MPa}$ $2 \text{ MPa} < p \leq 10 \text{ MPa}$</p>	<p>Pnömati k</p>	<p>4 kPa % 0,2 · FS</p>	<p>p: Uygulanan Basınç Değeri FS: Full (Tam) Skala</p> <p>EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile</p> <p>Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon</p>

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





MSA TARIMSAL ANALİZ LABORATUVARI ZİRAİ DANIŞMANLIK TARIM GIDA İNŞAAT
SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ-KEPEZ ŞUBESİ

Akreditasyon No: AB-0265-K
Revizyon No: 00 Tarih: 14.03.2022

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği ($k=2$)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 500 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile	$1.1 \cdot 10^{-5}$	m : Tartım Değeri EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşterinin yerinde kalibrasyon.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1 \text{ g} \leq m \leq 10000 \text{ g}$	F1 sınıfı kütle ile	$1.5 \cdot 10^{-4}$	m : Tartım Değeri EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşterinin yerinde kalibrasyon.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$5 \text{ kg} \leq m \leq 315 \text{ kg}$	M1 sınıfı kütle ile	$3.3 \cdot 10^{-2}$	m : Tartım Değeri EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşterinin yerinde kalibrasyon.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





MSA TARIMSAL ANALİZ LABORATUVARI ZİRAİ DANIŞMANLIK TARIM GIDA İNŞAAT
SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ-KEPEZ ŞUBESİ

Akreditasyon No: AB-0265-K
Revizyon No: 00 Tarih: 14.03.2022

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yetenegi ($k=2$)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo Fırın	-30°C ≤ T ≤ 100 °C	Sıcaklık Dağılımı	0,87 °C	Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle Euramet cg-20, DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre kalibrasyon T: Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Termal Kamera IR Termometre	-30°C ≤ T < 100 °C 100°C ≤ T ≤ 155 °C	IR Kalibratör ile Siyah cisim ε : 0,995 (Emissivite)	0,98 °C 1,9 °C	ASTM E2847 dokümanına göre kalibrasyon T: Ölçülen Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	10 %rh ≤ RH ≤90 %rh 10 %rh ≤ RH ≤85 %rh 10 %rh ≤ RH ≤70 %rh 25 %rh ≤ RH ≤70 %rh	15°C ≤ T ≤ 30°C 15°C ≤ T ≤ 35°C 15°C ≤ T ≤ 45°C 12°C ≤ T ≤ 45°C	2,28 %rh	RH: Bağıl Nem T: Sıcaklık Sıcaklık- Nem Kabininde karşılaştırma metodu ile Laboratuvarda Kalibrasyon
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Fırın	100°C < T ≤ 200 °C	Sıcaklık Dağılımı	1,05 °C	Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle Euramet cg-20, DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre kalibrasyon T: Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Fırın	-30°C < T ≤ 200 °C	Merkez Sıcaklık	0,60 °C	Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle Euramet cg-20, DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre kalibrasyon T: Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon





MSA TARIMSAL ANALİZ LABORATUVARI ZİRAİ DANIŞMANLIK TARIM GIDA İNŞAAT SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ-KEPEZ ŞUBESİ

Akreditasyon No: AB-0265-K
Revizyon No: 00 Tarih: 14.03.2022

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	100°C < T ≤ 200 °C	Sıcaklık Dağılımı(5 Nokta)	0,76 °C	Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle Euramet cg-20, DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre kalibrasyon T: Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-30°C ≤ T ≤ 100 °C	Sıcaklık Dağılımı(5 Nokta)	0,59 °C	Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle Euramet cg-20, DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre kalibrasyon T: Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog) Sıcaklık Ölçer (Duvar/Masa Tipi)	12°C < T ≤ 45 °C	Sıcaklık-Nem Kabininde 25 %rh ≤ RH ≤70 %rh	0,30 °C	RH: Bağıl Nem T: Sıcaklık Sıcaklık- Nem Kabininde karşılaştırma metodu
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog) Sıcaklık Ölçer (Duvar/Masa Tipi)	15°C ≤ T ≤ 35°C	Sıcaklık-Nem Kabininde 10 %rh ≤ RH ≤85 %rh	0,30 °C	RH: Bağıl Nem T: Sıcaklık Sıcaklık- Nem Kabininde karşılaştırma metodu
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog) Sıcaklık Ölçer (Duvar/Masa Tipi)	15°C ≤ T ≤ 30°C	Sıcaklık-Nem Kabininde 10 %rh ≤ RH ≤90 %rh	0,30 °C	RH: Bağıl Nem T: Sıcaklık Sıcaklık- Nem Kabininde karşılaştırma metodu
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	-30 °C ≤ T <100 °C	Sıvılı Banyoda	0,77 °C	PRT ile Karşılaştırma Metodu T: Ölçülen Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	0 °C	Buz Noktasında	0,03 °C	PRT ile Karşılaştırma Metodu T: Ölçülen Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	100 °C ≤ T ≤ 165 °C	Sıvılı Banyoda	0,77 °C	PRT ile Karşılaştırma Metodu T: Ölçülen Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	165 °C < T ≤ 400 °C	Blok Kalibratör	1,17 °C	PRT ile Karşılaştırma Metodu T: Ölçülen Sıcaklık Müşterinin yerinde ve Laboratuvarda Kalibrasyon



